

Instalacje



SIECI GAZOWE



SIECI WODOCIĄGOWE



SIECI KANALIZACYJNE



SIECI CIEPŁOWNICZE



DROGOWNICTWO

SKŁADY „KROPELEK”

SKŁADY „PECEFAŁ”

SKŁADY „ŻELIWIARZ”

3. 568. C. CENNIK PODSTAWOWY MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE POWŁOKI NA BAZIE ŻYWIC EPOKSYDOWYCH KARTA D EDYCJA I 2014. STAN NA DZIEŃ 2014.03.01

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Z podłoża, na które ma być nakładany MAXEPOX 800 należy usunąć wszelkie substancje mogące mieć wpływ na przyczepność powłoki do podłoża (oleje, smary, powłoki malarskie). Przy bardzo dużym zniszczeniu posadzek należy przeprowadzić frezowanie.
Podłoże, na które ma być nakładany MAXEPOX 800 powinno posiadać wytrzymałość betonu klasy B-25, a próba „pul off” powinna wynosić 1,5 MPa.
Podłoże betonowe, na które ma być aplikowany MAXEPOX 800 powinno być suche, dopuszcza się podłoże betonowe z pewną ilością wilgoci. Nie należy aplikować MAXEPOX 800 na podłoża betonowe, gdzie występuje podsiąkanie kapilarnie wody.
Aby zapewnić właściwą reakcję komponentów minimalna temperatura podłoża nie może być niższa niż 10st C, a wilgotność względna musi być mniejsza niż 80%.
W przypadku aplikacji na powierzchnie stalowe należy je poddać oczyszczeniu strumieniowo-ściernemu w celu uzyskania 1st C czystości wg PN.

GRUNTOWANIE PODŁOŻA BETONOWEGO

Gdy podłoże jest właściwie przygotowane należy wykonać warstwę gruntującą z materiału epoksydowego na bazie wody - MAXFLOOR MATE, zgodnie z instrukcją tego materiału.
Zużycie tego materiału: 0,15 - 0,3 kg/m².

GRUNTOWANIE PODŁOŻA METALOWEGO

Jako środek gruntujący dla MAXEPOX 800 do powierzchni metalowych należy używać MAXFLOOR MATE lub MAXREST PASSIVE.
Zużycie: 0,1st 0,2 kg/m²

PRZYGOTOWANIE MATERIAŁU

MAXEPOX 800 jest dostarczany w kompletach przygotowanych wagowo. Należy wlać utwardzacz komponent B do żywicy komponent A i dokładnie wymieszać. Mieszanie można przeprowadzić ręcznie lub używając wolnoobrotowej wiertarki, aż do uzyskania jednorodnej substancji.

APLIKACJA

Przed przystąpieniem do nakładania warstwy zasadniczej z MAXEPOX 800, warstwa gruntująca musi być zupełnie sucha. Jeżeli cyrkulacja powietrza jest dobra, wilgotność względna niska, a temperatura powyżej 10st C warstwa gruntująca jest sucha po 24 do 48 h po aplikacji.
Aby zapewnić odpowiednią reakcję komponentów MAXEPOX 800 minimalna temperatura podłoża podczas aplikacji i twardnienia musi wynosić co najmniej 5st C i nie może dojść do skraplania.
Aplikacja może być wykonana przy pomocy gumowej łopaty, szczotki z krótkim włosiem, wałka lub pistoletu.
Nie dodawać do MAXEPOX 800 żadnych rozpuszczalników.

MAXEPOX 800 cechuje się zachowaniem tiksotropowym i można go nakładać do grubości 300 mikronów.
Aby zapewnić odpowiednią ochronę podłoża zaleca się nakładać warstwę o grub. min. 300 mikronów, przy której zużycie wynosi 0,5 kg/m². W przypadku zastosowania materiału w bardzo silnie agresywnym środowisku należy zwiększyć ilość MAXEPOX 800 do 0,75 kg/m² - co daje grubość 500 mikronów. W tym przypadku, aplikacja musi być przeprowadzona w dwóch warstwach, pamiętając o tym, że druga warstwa musi być nałożona w odstępie czasowym nie większym niż 24 h.
Zanim materiał stwardnieje narzędzia lub płamy mogą być wyczyszczone przy użyciu produktu o nazwie MAXEPOX SOLVENT.

OPAKOWANIE I KOLOR

MAXEPOX 800 jest dostarczany w kompletach przygotowanych wagowo: 10 kg i 25 kg w kolorze czerwonym, szarym i białym.

MAGAZYNOWANIE

6 miesięcy w oryginalnych, szczelnych opakowaniach, w suchym miejscu, w temp. powyżej 5st C i nie w bezpośrednim nasłonecznieniu. W przypadku krystalizacji materiału należy podgrzać produkt do 80 - 90st C i mieszać, aby doprowadzić materiał do odpowiedniego stanu.

INFORMACJE TECHNICZNE ORAZ WYCENY INWESTYCYJNE U NASZYCH DORADCÓW

USŁUGI



TRANSPORTOWE

TAŚMY I FOLIE BUDOWLANE



TAŚMY I FOLIE OPAKOWANIOWE



MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE



SYSTEMY DOCIEPLEŃ BUDYNKÓW



BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY



Chemia

Instalacje:
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040
magazyn dla dostaw 1111: ul. Kościuszki 227, 40-600 Katowice
biuro@orangeseven.pl
magazyn dla dostaw 1141: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
biuro@orangeseven.pl

Chemia:
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040
magazyn dla dostaw 111C: ul. Śląska 88, 40-742 Katowice
biuro@orangeseven.pl
magazyn dla dostaw 114C: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
biuro@orangeseven.pl

Kropelek:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795
magazyn dla dostaw 114SIW: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
sklad.kropelek.zabrze@orangeseven.pl
Pecefał:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795
magazyn dla dostaw 114SII: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
sklad.pecefal.zabrze@orangeseven.pl
Żeliwiarz:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795
magazyn dla dostaw 111SID: ul. Cegielnia Murcki 5, 40-749 Katowice
sklad.zeliwiarz.katowice@orangeseven.pl